

# JURNAL REKAYASA MESIN

2

Analisa Sensitivitas TEG Dehdration Systemplant Pulau Gading Job  
Pertamina – Talisman Jambimerang  
(Kristinah Haryani, Adrianus Atma Adiwijaya, William Wicaksono Darmanto,  
Suryanto)

Rancang Bangun Alat Pencetak Elektroda Edm (*Electrical Discharge Mechine*)  
dengan Tenaga Hidrolik dari Bahan Serbuk Tembaga  
(Hartono, Abdul Syukur A., Carli, Atina Husnul Khotimah)

Rancang Bangun Model Mesin Penyembelih Sapi Modern Sistem Pneumatik  
dengan Pemutar Motor Listrik  
(Suyadi, Supriyono, Arifudin Amin)

Rancang Bangun Alat Bantu Penyembelih Kambing Manual  
(Daryadi, Amrul, Abdul Syukur)

Perbaiki Kualitas Proses Produksi dengan Metode *Six Sigma*  
untuk Mengurangi Cacat Produk pada *Partmaster Cylinder* Tipe 2 dp  
di Departemen Painting PT Chemco Harapan Nusantara Cikarang  
(Wahyu Djalmono Putro, Gutomo, Suyadi, Agus Slamet, Ahmad Maulana)

2017



**Jurusan Teknik Mesin**  
**Politeknik Negeri Semarang**

**Volume 12**  
**Agustus 2017**  
**p-ISSN: 1411-6863**  
**e-ISSN: 2540-7678**

## FOKUS DAN RUANG LINGKUP JURNAL REKAYASA MESIN

JURNAL REKAYASA MESIN p-ISSN: 1411-6863 & e-ISSN: 2540-7678; adalah *peer-reviewed* journal yang mempublikasikan artikel-artikel ilmiah dari disiplin ilmu Teknik Mesin. Berbagai topik dalam ilmu Teknik Mesin dapat diterima di jurnal ini, meliputi:

1. Bidang Efisiensi dan Konversi Energi
2. Bidang Material Teknik
3. Bidang Perancangan Teknik
4. Bidang Sistem Kontrol dan Robotika
5. Bidang Getaran dan Diagnosa Mesin
6. Bidang Termofluida
7. Bidang Proses Produksi
8. Bidang CNC/CAD/CAM

Artikel-artikel yang dipublikasikan di Jurnal Rekayasa Mesin meliputi hasil-hasil penelitian ilmiah asli (prioritas utama), artikel ulasan ilmiah yang bersifat baru (tidak prioritas), atau komentar atau kritik terhadap tulisan yang ada di Jurnal Rekayasa Mesin. Artikel-artikel yang dimuat di Jurnal Rekayasa Mesin adalah artikel yang telah melalui proses penelaahan oleh Mitra Bestari (*peer-reviewers*).

Jurnal Rekayasa Mesin menerima manuskrip atau artikel dalam bidang Teknik Mesin dari berbagai kalangan akademisi dan peneliti baik nasional maupun internasional. Keputusan diterima atau tidaknya suatu artikel ilmiah di jurnal ini menjadi hak dari Dewan Penyunting berdasarkan atas rekomendasi dari Mitra Bestari.

## **TIM EDITOR**

### **Ketua Penyunting (*Editor in Chief*):**

Suyadi, S.T., M.T .

### **Dewan Penyunting (*Editorial Board*):**

Dr. Drs, Anwar Sukito Ardjo, M.Kom. Politeknik Negeri Semarang.  
Dr. Dra. Suparni Setyowati Rahayu, M.Si. Politeknik Negeri Semarang.  
Drs. Paryono, S.S.T., M.T. Politeknik Negeri Semarang.  
Abdul Syukur A., S.T., M.T. Politeknik Negeri Semarang.  
Carli, S.T, M.T. Politeknik Negeri Semarang.  
Sri Harmanto, S.T., M.T. Politeknik Negeri Semarang.

### **Mitra Bestari (*Reviewers*):**

Prof. Dr. Kuncoro Diharjo, S.T., M.T. Universitas Sebelas Maret.  
Dr. Totok Prasetyo, B.Eng, M.T. Politeknik Negeri Semarang.  
Parno Rahardjo, M.Pd., M.Sc., Ph.D. Politeknik Negeri Bandung.  
Dr. Ir. Nursigit Bintoro, M.Sc. Universitas Gajah Mada.  
Dr. A Sutowo Latief., M.Si. Politeknik Negeri Semarang.

### **Penyunting Pelaksana (*Assistant Editor*)**

Rofarsyam, S.T., M.T.  
Rusli, S.E.

Penerbit: **Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Semarang**

### **Sekretariat *Editorial Office*:**

Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Semarang  
Jl. Prof. Sudarto, SH., Tembalang, Semarang Telpon (024) 7478384; Fax: (024) 7472396;  
**Website** : <https://jurnal.polines.ac.id/index.php/rekayasa>;  
**Email** : [jur.rekayasa@gmail.com](mailto:jur.rekayasa@gmail.com)

---

## KATA PENGANTAR

JURNAL REKAYASA MESIN Volume 12 Nomor 2 bulan Agustus tahun 2017 merupakan edisi kedua untuk penerbitan tahun 2017. Artikel-artikel yang diterbitkan oleh jurnal Rekayasa Mesin telah dipublikasi secara *Fulltext* dan *Open Access* dalam format PDF secara online di: <https://jurnal.polines.ac.id/index.php/rekayasa>. Jurnal Rekayasa Mesin hanya memuat artikel-artikel yang berasal dari hasil-hasil penelitian saja dan setelah ditelaah para Mitra Bestari.

Artikel-artikel yang termuat dalam jurnal Rekayasa Mesin ini adalah artikel-artikel yang sudah melalui proses penilaian atau review oleh Mitra Bestari dan/atau Dewan Penyunting. Penulis harus memperhatikan kualitas isi artikel sesuai petunjuk penulisan artikel dan komentar dari Mitra Bestari yang ditampilkan di masing-masing penerbitan atau dapat diunduh di *website* jurnal tersebut. Jumlah artikel yang terbit pada nomor ini sebanyak lima judul artikel.

Dewan Penyunting akan berusaha terus meningkatkan mutu jurnal sehingga dapat menjadi salah satu acuan yang cukup penting dalam perkembangan ilmu Teknik Mesin. Penghargaan dan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada Mitra Bestari bersama para anggota Dewan Penyunting dan seluruh pihak yang terlibat dalam penerbitan jurnal ini.

Dewan Penyunting juga mengharapkan artikel ilmiah dari para pembaca untuk dapat diterbitkan pada Volume 12 Nomor 2 bulan Agustus tahun 2017 setelah melalui proses telaah oleh Dewan Penyunting dan/atau Mitra Bestari. Petunjuk penulisan lengkap untuk tahun 2017 ditampilkan di portal jurnal ini.

Salam,

Ketua Penyunting

## DAFTAR ISI

|  |         |
|--|---------|
| FOKUS DAN RUANG LINGKUP  | ii      |
| TIM EDITOR   | iii     |
| KATA PENGANTAR   | iv      |
| DAFTAR ISI   | v       |
| Analisa Sensitivitas TEG <i>Dehdration Systemplant</i> Pulau Gading Job Pertamina – Talisman Jambimerang<br>(Kristinah Haryani, Adrianus Atma Adiwijaya, William Wicaksono Darmanto, Suryanto)   | 41 - 50 |
| Rancang Bangun Alat Pencetak Elektroda Edm ( <i>Electrical Discharge Mechine</i> ) dengan Tenaga Hidrolik dari Bahan Serbuk Tembaga<br>(Hartono, Abdul Syukur A., Carli, Atina Husnul Khotimah)  | 51 - 56 |
| Rancang Bangun Model Mesin Penyembelih Sapi Modern Sistem Pneumatik dengan Pemutar Motor Listrik<br>(Suyadi, Supriyono, Arifudin Amin)   | 57 - 66 |
| Rancang Bangun Alat Bantu Penyembelih Kambing Manual<br>(Daryadi, Amrul, Abdul Syukur)   | 67 - 70 |
| Perbaikan Kualitas Proses Produksi dengan Metode <i>Six Sigma</i> untuk Mengurangi Cacat Produk Pada Partmaster Cylinder Tipe 2 dp Di Departemen Painting PT Chemco Harapan Nusantara Cikarang<br>(Wahyu Djalmono Putro, Gutomo, Suyadi, Agus Slamet, Ahmad Maulana) | 71 - 82 |
| UCAPAN TERIMA KASIH KEPADA PARA REVIEWER PADA TERBITAN INI   | App.1   |
| PETUNJUK PENULISAN 2017 ( <i>AUTHOR GUIDELINES 2017</i> )  | App.2-4 |